

FHC con nuova valvola elettronica a espansione
e centralina di controllo integrata



Passione, azione, innovazione

In occasione di Chillventa il gruppo LU-VE ha riconfermato la propria
posizione nel settore con prodotti all'avanguardia e una serie di incontri
dedicati alla formazione

di Fabio Liberali, Chief Communications Officer LU-VE Group



Nuovo condensatore radiale RAD63V

Per LU-VE Group, Chillventa 2014 ha assunto un particolare significato per due motivi.

Il primo: rimarcare la crescita del Gruppo nel suo complesso. Al termine di quest'anno, LU-VE Group raggiungerà un risultato storico: oltre 220 milioni di fatturato consolidato, questo grazie ai suoi oltre 1.450 collaboratori e ai 10 stabilimenti produttivi, in 6 diversi paesi (vd box).

Il secondo motivo attiene invece alla capacità del Gruppo di operare in diversi campi: dalla refrigerazione commerciale e industriale al condizionamento d'aria, civile, industriale e di precisione; dalle applicazioni industriali alla produzione di batterie per applicazioni OEM.

Leadership with passion

Il motto del Gruppo è "Leadership with passion", che è declinato in "Leadership in action" per ciascuna delle aziende che lo compongono. In occasione di Chillventa 2014, lo stand ha voluto rimarcare il ruolo di leadership che LU-VE Group

ha assunto nel corso degli anni, grazie a: ricerca e sviluppo, innovazione di processo e di prodotto e attenzione alle tematiche ambientali. In particolare, l'appuntamento di Norimberga e i prodotti presentati sono l'espressione della massima attenzione che le aziende del Gruppo pongono al tema del *Life Cycle Cost*. Non a caso il *Life Cycle Thinking* è il principale strumento operativo di LU-VE Group: valutazione e quantificazione dei carichi energetici, ambientali e degli impatti potenziali associati a un prodotto, lungo l'intero ciclo di vita. Un fattore di competitività, oltre che un valore etico e un valore aggiunto.

La declinazione pratica di tutto questo si concretizza nell'uso dei fluidi refrigeranti naturali (CO₂, propano, ammoniaca ecc...), una tendenza sempre più forte sul mercato. Molti si stanno muovendo ora verso questo approccio: LU-VE Group lo fa da quasi trent'anni ed è stato il precursore nel campo dei ridotti consumi, del ridotto impiego di refrigerante, dei bassi livelli di rumorosità, dell'elevata affidabilità nel tempo e dei ridotti ingombri. I prodotti esposti a



Nuova gamma Minimagic,
evaporatori di piccola potenza



LMC con scambiatore
Minichannel® (Ø 5 mm)

Chillventa erano la summa di questa leadership "culturale", frutto anche della lunga collaborazione con il Politecnico di Milano, ma anche con numerose altre prestigiose università e istituti di ricerca internazionali, ai quali recentissimamente si è anche aggiunto anche l'ateneo cinese di Tianjin - Tianshang Icefield Science & Technology Dept. Il valore aggiunto dei prodotti del LU-VE Group sta nell'avere una tradizione talmente ben consolidata che il suo laboratorio di ricerca e sviluppo è uno dei pochi al mondo e l'unico in Europa (oltre a essere il più grande) in grado fare test con il CO₂, applicato sia agli evaporatori che ai gas cooler.

Leadership in action

Nel 2014, LU-VE Group ha acquisito, potenziato e realizzato nuovi stabilimenti in Europa e in Asia.

Da febbraio è entrata a far parte del Gruppo, TGD - Thermo Glass Door (Travacò Siccomario, Pavia), specializzata nella produzione di porte e sistemi di chiusura in vetro per apparecchi di refrigerazione professionale, industriale e domestica.

HTS - Heat Transfer Systems ha completato il piano di ampliamento della fabbrica di Novosedly (Rep. Ceca), per ospitare le nuove linee produttive per la tecnologia Minichannel® (la soluzione più compatta e performante in rame-alluminio, per ridurre la carica di refrigerante e i consumi energetici) e per le batterie alluminio/alluminio.

In Russia, a Lipetsk, è in fase di raddoppio la superficie dello stabilimento di OOO SEST LU-VE, destinato alla produzione di evaporatori statici e di evaporatori ventilati per la refrigerazione commerciale e di batterie per il condizionamento dell'aria.

All'inizio del prossimo anno, SEST LU-VE China comincerà a produrre dallo stabilimento LU-VE a Changshu (Provincia dello Jiangsu): batterie destinate al mercato locale e dell'Asia/Pacifico.

A Chillventa, lo stand ha anche festeggiato il 40° anniversario di SEST, la maggiore azienda europea specializzata nella produzione di evaporatori e condensatori per banchi frigoriferi ed è il più grande produttore continentale di batterie

alette di scambio termico per i settori della refrigerazione commerciale e del condizionamento dell'aria.

Leadership in innovation

La leadership culturale è stata rimarcata a Norimberga, con un ciclo di conferenze intitolato "Leadership in innovation – The LU-VE Group Lectures", dedicato ai nuovi trend tecnologici per l'ottimizzazione delle prestazioni e per la riduzione dei consumi energetici in combinazione con l'impiego dei refrigeranti naturali. Le conferenze, realizzate in un'area apposita all'interno dello stand, erano tenute da esperti del Gruppo. Sempre molto affollati, probabilmente anche grazie alla formula innovativa, gli incontri hanno trattato argomenti all'ordine del giorno: il futuro degli impianti a CO₂ e lo sbrinamento a glicole; gli evaporatori intelligenti (in collaborazione con Carel); l'uso dei refrigeranti naturali nella GDO; le nanotecnologie; l'R290 e tubi da 5 mm; i sistemi di chiusura, energy saving e retrofit; la presentazione di un case study sulla conservazione delle mele.

I prodotti

Le novità esposte a Norimberga, coprivano una vasta gamma di applicazioni.

Il neonato **Minimagic di LU-VE Exchangers**, disponibile dal prossimo anno, amplia la gamma degli evaporatori di piccola potenza. Destinato al mercato OEM-HoReCa, rappresenta la soluzione ideale per la nuova generazione di piccole celle frigorifere, dispenser ed equipaggiamenti da cucina. Utilizza tutti i generi di fluidi refrigeranti e si caratterizza anche per i suoi ridotti ingombri: 1 o 2 motori (anche EC) con carenatura in acciaio galvanizzato.

LU-VE Exchangers e AIA hanno anche lanciato l'evaporatore commerciale **FHC, dotato della nuova valvola elettronica a espansione** con una centralina di controllo integrata (disponibile anche per glicole e CO₂: da 40 a 85 bar). Garantisce: rapidità e facilità di montaggio, ridotti consumi energetici, prezzo competitivo. Il nuovo FHC è prodotto an-



Gamma completamente rinnovata raffreddatori di liquido (X3, VX3 e VXX3)

TUTTI I NUMERI DI LU-VE GROUP

- oltre 1.450 collaboratori;
- oltre €220 milioni di fatturato consolidato (240 aggregato);
- 10 stabilimenti produttivi in 6 diversi Paesi
- AIA (Asarum, Svezia)
- HTS (Novosedly, Rep. Ceca)
- LU-VE Heat Exchangers (Changshu, Cina)
- LU-VE Exchangers (Uboldo, VA, Italia)
- METALLUVE (Uboldo, VA, Italia)
- SEST (Limana, . BL, Italia)
- SEST LU-VE Polska (Gliwice, Polonia)
- "OOO" SEST LU-VE (Lipetsk, Russia)
- TECNAIR LV ((Uboldo, VA, Italia)
- TGD (Travacò Siccomario, PV, Italia);
- 13 aziende commerciali in Australia, Austria, China/HK, Francia, Germania, India, Polonia (Gliwice e Varsavia), Regno Unito, Russia, Singapore, Spagna, UAE;
- 340.000 m² di superficie totale (di cui 140.000 coperti);
- 2.350 m² di laboratori R & S;
- oltre 70% della produzione venduta in 90 Paesi.



FHD a doppio flusso per applicazioni a CO₂

che negli stabilimenti di Lipestk e Changshu, per i mercati locali.

Sempre da LU-VE Exchanger il **nuovo condensatore radiale RAD63V**. È una soluzione più flessibile e competitiva rispetto ai tradizionali apparecchi centrifughi, per le applicazioni dove è richiesta la canalizzazione dell'aria nel condizionamento e nella refrigerazione: -30% consumi energetici; -30% livello sonoro; -30% ingombri. I motori EC permettono: semplicità e praticità di regolazione della velocità dei ventilatori; massima riduzione degli interventi di manutenzione; possibilità utilizzo protocolli di comunicazione evoluti (MODBUS e altri sistemi BMS). Potenza termica della gamma standard fino a 444 kW (contro i 39-375 kW dei precedenti).

La casa di Uboldo ha anche esposto il **nuovo FHD a doppio flusso per applicazioni a CO₂**: dotato di una circuitazione specifica per l'anidride carbonica con tubi di spessore maggiorato (standard fino a 60 bar; disponibile anche fino a 85 bar). La gamma ha un *range* di potenza termica da 2.070 a 19.100 W; motore EC a doppia velocità

a basso consumo energetico; nuova carenatura "Safeshell" in materiale antiurto rinforzato, con un design particolarmente curato. Bassi livelli di rumorosità.

Ulteriore novità è rappresentata dall'**LSX Value Defender** destinato alla conservazione di frutta e verdura, laddove l'umidità gioca un ruolo fondamentale per la qualità e la conservazione del peso del raccolto. I test condotti dai laboratori LU-VE Exchangers con il maggior produttore italiano di mele hanno mostrato: riduzione di perdita di peso del 25%; riduzione della deumidificazione dell'11%; maggior uniformità, distribuzione e portata d'aria (+15/20%); riduzione consumi energetici (-19% e -34% nella prima fase del raffreddamento). I motori inclinati a 45° riducono gli ingombri lasciando ulteriore spazio al raccolto. Da 1 a 6 motori, potenza 7,6 - 135,9 kW, disponibile per HCFC, CO₂, glicole e NH₃.

Grazie al lavoro di ricerca e sviluppo dei laboratori LU-VE, l'LMC è oggi la soluzione più avanzata disponibile sul mercato. Dotato dello scambiatore di calore Minichannel®, deve la sua straordinaria efficienza alla combinazione ottimale di alette di alluminio di speciale profilo con tubi ad alta efficienza Ø 5 mm a rigatura elicoidale interna. La gamma LMC Minichannel (disponibile anche per il propano) adotta motori EC a basso consumo. Su richiesta è anche disponibile nella versione con protezione nanocoating, in grado di ridurre il deposito di polvere e sporco sulle alette, che mantiene più pulite le superfici di scambio e che garantisce una resistenza addizionale alla corrosione.

Infine AIA ha esposto un prodotto della gamma completamente rinnovata dei raffreddatori di liquido (**X3, VX3 e VXX3**: fino a 20 motori): la miglior combinazione di performance, risparmio energetico e tecnologia verde, sia per applicazioni commerciale, industriali e di processo, sia per il condizionamento d'aria. *Range* di potenza: 201-2066 kW. La vasta gamma di motori EC consente poi l'installazione sia in contesti produttivi sia residenziali. A richiesta possono disporre anche di Water Spray System e dei silenziatori Whisperer®.