

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЛЮВЭ

Решения для систем охлаждения энергетических установок



Рис. 1. Специальный четырех-контурный охладитель жидкости

Итальянская компания **ЛЮВЭ** является лидером в области производства теплообменного оборудования: коммерческих и промышленных воздухоохлаждателей, конденсаторов, сухих градирен и аксессуаров. Благодаря использованию новейших методов разработок и инноваций, ЛЮВЭ создает изделия высочайшего качества и надежности.

К основным преимуществам оборудования от ЛЮВЭ можно отнести:

- низкое энергопотребление;
- высокоэффективные теплообменники — наилучшее соотношение производительности и стоимости;
- широкий диапазон производительности;
- надежный и привлекательный современный дизайн корпуса.

На сегодняшний момент оборудование компании ЛЮВЭ активно используется в проектах строительства энергоцентров.



Рис. 2. Система охлаждения газопоршневых энергоустановок

Опыт в производстве специальных изделий для объектов нефтегазового хозяйства и других отраслей промышленности был накоплен путем реализации реальных проектов. Сегодня наша компания является одной из немногих на российском рынке, которые имеют реальный опыт эксплуатации теплообменников в энергоустановках на базе двигателей внутреннего сгорания (дизельные, газопоршневые) и на базе газотурбинных установок (ГПУ).

Как следствие, при разработке технических решений для вновь строящихся объектов мы исходим из реальных особенностей объекта. К оборудованию на данного рода объектах (энергоцентры нефте-газовых месторождений, энергоцентры для крупных промышленных предприятий, энергоцентры резервных мощностей) предъявляются специальные требования:

- **требования к несимметричности контуров в теплообменнике;**
охлаждение нескольких разнотемпературных потоков жидкостей;
- **высокие температуры охлаждаемой жидкости;**
использование специальных высокотемпературных вентиляторных узлов;
специально подготовленный теплообменный блок;
- **специальные требования к системам регулирования производительности;**
наличие нескольких контуров с разным температурным режимом;
- **система двойного резервирования;**
- **наличие специальных требований к оборудованию;**
взрывозащищенное оборудование;
- **очень жесткие условия эксплуатации;**
 - **условия окружающей среды;**
температура в летний период до +45°C;
температура в зимний период до -45°C;
 - **длительная непрерывная работа при номинальной нагрузке;**
 - **минимальное сервисное обслуживание.**

Решения, разрабатываемые и предлагаемые компанией ЛЮВЭ, отвечают всем современным требованиям и удовлетворяют потребности современного рынка строительства энергетических установок.



Рис. 3. Специальное взрывозащищенное оборудование

За более детальной информацией обращайтесь в российское представительство **LUVE GROUP:**

127015, Москва,
ул. Большая Новодмитровская,
д. 23, стр. 6
тел.: +7 (495) 685-93-96
факс: +7 (495) 685-93-55
office@luve-russia.com
www.luve.it

