



Компания HTS (Heat Transfer Systems), основанная в 1999 г. и входящая в состав LU-VE Group, специализируется на разработке и производстве теплообменников для специального применения в холодильной технике и системах кондиционирования воздуха.

В июне 2009 г. HTS отметила свой 10-летний юбилей. Компания расположена в самом центре Европы, в моравском городе Новоседлы, неподалеку от Австрийско-Чешской границы (30 км от Брно и 80 км от Вены), в районе, традиционно славящемся своей развитой машиностроительной индустрией. Успех и прогресс компании основываются на инженерном опыте и квалификации персонала, на стремлении следовать высоким стандартам качества и на применении новейших технологий.

Отличительной чертой HTS является индивидуальный подход к каждому клиенту, что выражается в готовности предложить оригинальные технические решения для любого проекта.

На заводе площадью 20 000 м² установлены 10 производственных линий, на которых в год изготавливается более 300 тыс. единиц оборудования. Клиентами HTS являются многие известные европейские компании, в том числе EMERSON a.s. Emerson Network Power, Emerson

Climate Technologies GmbH, Ingersoll-Rand Equipment, Bitzer Compressors, Bombardier Transportation GmbH и др.

Оборудование, выпускаемое HTS, производится как большими стандартными партиями, так и малыми сериями, разработанными под специальные проекты заказчиков. Теплообменная техника представлена конденсаторами, испарителями, нагревателями и охладителями, которые применяются в различных областях: железнодорожный, автомобильный и авиатранспорт, пищевая промышленность, холодильная техника и тепловые насосы и т.д. HTS обладает достаточным потенциалом для



разработки высокотехнологичных решений, внося тем самым свой вклад в создание и производство соответствующих эффективных агрегатов.

Во главу своей политики развития предприятие ставит задачу — соответствовать всем современным тенденциям в областях науки и техники, где применяется оборудование HTS. Одним из примеров может служить сотрудничество с компанией, поставляющей системы кондиционирования для TGV Duplex 2, самого быстрого поезда в мире (574,8 км/ч). В этом проекте технические новшества касаются не только скорости: HTS изготавливает для него ультрасовременные теплообменники нового поколения.

Качество, гибкость, мощность — вот критерии, в соответствии с которыми производится продукция HTS, полностью отвечающая требованиям Международной организации по стандартам ISO. Это является результатом применения различных инновационных технологий и материалов. Одновременно огромное внимание уделяется подбору квалифицированного персонала. Философия компании основывается на принципе «Производство — это прежде всего люди». HTS тесно сотрудничает с Технологическим университетом в Брно, что обеспечивает постоянный приток инженерных кадров.

На российском рынке холодильного оборудования продукция компании HTS представлена более 7 лет. Первым успешным опытом было ее применение в системах кондиционирования воздуха для подвижного состава компании «РЖД». В дальнейшем широкое распространение получили воздушные конденсаторы, которыми компании — производители серийных холодильных систем — оснащают свою продукцию. Здесь, несомненно, свою позитивную роль сыграло давнее сотрудничество с такими всемирно известными производителями, как Bitzer и впоследствии Emerson, которые для себя однозначно сделали выбор в пользу продукции HTS, следуя четырем основным критериям оценки:

- соответствие заявленных технических параметров продукции действительным;
- наличие сертификатов качества;
- безукоризненное выполнение условий поставки;
- технологическая оснащенность производства.

Приняв во внимание положительный опыт европейских производителей, российские компании также используют воздушные конденсаторы HTS для своих холодильных систем.



В настоящее время HTS закончила разработку и приступила к выпуску новых серий воздушных конденсаторов АТС, представляющих собой следующее поколение «общепризнанного бестселлера» — конденсатора для холодильных агрегатов вышеуказанных компаний. Их эффективность достигается использованием медных трубок стандарта CUPROCLIMA в сочетании с алюминиевыми и медными ламелями, которые могут по желанию заказчика иметь гидрофильные, водоотталкивающие или какие-либо другие специальные покрытия. Применение специальных трубок с внутренней винтовой насечкой значительно повышает эксплуатационные качества оборудования. Названные инженерные решения позволяют уменьшить внешние габариты и внутренний объем теплообменников без потери мощности, улучшить теплообмен, а также снизить энергопотребление, количество используемого хладагента и уровень шума. Все конденсаторы прекрасно сочетаются с компрессорами, выпускаемыми крупными производителями. Новые серии конденсаторов представляют несомненный интерес для потребителя благодаря оптимальному соотношению цены и качества.

*По всем вопросам, связанным с продукцией компании HTS, просим обращаться в Российское представительство **LU-VE SpA** по адресу:
127015, Москва,
ул. Большая Новодмитровская, д. 23, стр. 6.
Тел.: (495) 685-9396, факс: (495) 685-9355
e-mail: office@luve-russia.com*